



SOMMAIRE

INTRODUCTION	5
CHAPITRE 1 IDENTIFICATION DES ANOMALIES DE PRODUITS	7
CHAPITRE 2 CORRECTION DES ANOMALIES	15
CHAPITRE 3 COMMUNICATION DES RISQUES	23
CHAPITRE 4 MAINTENANCE DES ZONES D'ÉVOLUTION	31
CHAPITRE 5 SIGNALISATION ET BALISAGE	39
CHAPITRE 6 RÈGLES D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ	47
CHAPITRE 7 CONNAISSANCE DES STRUCTURES DE STOCKAGE	53
CHAPITRE 8 GESTION DES DÉCHETS ET DÉVELOPPEMENT DURABLE	59
CHAPITRE 9 ADOPTION D'UN COMPORTEMENT ADAPTÉ	67
CHAPITRE 10 UTILISATION DES ÉQUIPEMENTS DE SÉCURITÉ	75
CHAPITRE 11 PLAN DE CONSERVATION DES PRODUITS	85
CHAPITRE 12 GESTION DES INVENTAIRES	93